



Atlas Copco



Compresores de tornillo rotativo con inyección de aceite

G 2-7
G 7L-15
G 15L-22



La nueva serie G

La serie G de última generación cuenta con un potente elemento de tornillo rotativo de Atlas Copco, además de un avanzado controlador electrónico para hacer frente a las aplicaciones más exigentes.

Fiabilidad integrada

- El elemento de tornillo rotativo patentado por Atlas Copco, garantiza un ciclo de trabajo del 100 %.
- Toda la unidad está diseñada para funcionar a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.

Fácil instalación

- Disponible en varias configuraciones, con o sin secador incorporado y montado sobre bancada o depósito.
- Sus dimensiones extremadamente reducidas y la descarga del aire de refrigeración por la parte superior permiten su colocación contra una pared o en una esquina.

El compresor ideal para empresas pequeñas

Los compresores de Atlas Copco son conocidos por su fiabilidad y eficiencia. Por este motivo la serie G es, desde hace tiempo, la solución de aire preferida en pequeñas y medianas empresas. El G 2-7, el G 7L-15 y el G 15L-22 cumplen con todos los requisitos de un compresor, es decir, que sea:

- | | |
|--|---|
| ☒ Silencioso | ☒ Potente |
| ☒ Eficiente | ☒ Fiable |

Atlas Copco, calidad superior desde 1873

Atlas Copco se fundó en 1873 y tiene su sede en Estocolmo (Suecia). Desde hace más de un siglo somos líderes mundiales en tecnología de aire comprimido de alta calidad y seguimos elevando el listón con productos innovadores.

Monitorización avanzada

El controlador BASE ofrece monitorización y control avanzados:

- Pantalla basada en iconos, ajustes de presión, lectura de temperatura.
- Horas de funcionamiento/horas de trabajo en carga.
- Avisos de servicio.
- Ajuste de la presión de salida directamente en el controlador.
- Lectura de temperatura de salida del elemento y presión.

Elemento de compresión robusto y eficiente

El elemento de tornillo rotativo de Atlas Copco ofrece un alto nivel de aire libre suministrado y una fiabilidad extraordinaria.





Cero problemas, cero preocupaciones



Alta fiabilidad

- Ciclo de trabajo continuo del 100 %.
- Hasta 46°C/115°F de temperatura ambiente.



Bajo mantenimiento

- Fácil acceso para el mantenimiento.
- Componentes de calidad.
- Intervalo de servicio prolongado de hasta 4000 horas.



Funcionamiento silencioso

- Elemento con accionamiento por correa.
- Niveles sonoros reducidos y baja vibración.



Full-Feature (FF)

- Secador frigorífico integrado.
- Filtros de aire DD/PD* en línea (*PD no disponible para el G 2-7).



Respetuoso con el medio ambiente

- Consumo de energía reducido.
- Bajas emisiones de CO₂.

SERIE G DE
ATLAS COPCO:
UN SOCIO
DE CONFIANZA



G 15L-22

El compresor robusto y económico

- Rendimiento fiable con un ciclo de trabajo continuo del 100 % a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.
- Dimensiones extremadamente reducidas que permiten su instalación contra una pared o en una esquina. Disponible en varias configuraciones.



G 7L-15

Rendimiento líder de la industria

- Gracias al control todo/nada, el controlador del compresor conmuta automáticamente al modo de control óptimo para consumo de aire alto, bajo e intermitente.
- El mejor rendimiento de su clase, plena fiabilidad y bajo consumo de energía.

G 2-7

Compacto y eficiente

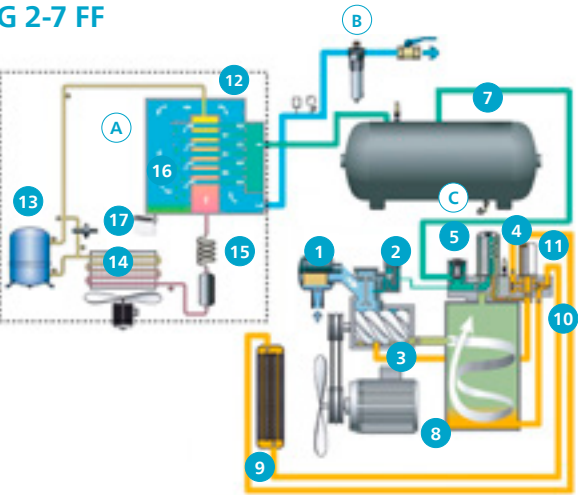
- En comparación con los compresores de pistón, el G 2-7 es más silencioso, limpio y asequible. Además, funciona durante más horas.
- El motor IE3 de alta eficiencia permite un funcionamiento ininterrumpido, incluso a temperaturas de hasta 46 °C.
- El innovador elemento de tornillo rotativo minimiza el consumo energético y los costes operativos.
- El G 2-7 es extremadamente silencioso, gracias a su sistema de correa de baja vibración.

Excelencia en calidad de aire

Full-Feature con secador integrado

La versión Full-Feature incluye un secador de aire frigorífico integrado. Este enfría el aire comprimido y elimina cualquier tipo de humedad antes de que entre en su red de aire comprimido. Gracias a esto, se evita que las tuberías de aire comprimido se oxiden y que las herramientas neumáticas sufran daños.

G 2-7 FF



- Aire de entrada

Mezcla de aire/aceite
- Aceite

Aire húmedo

Flujo de aire

- 1 Filtro de aire de aspiración
- 2 Válvula de entrada
- 3 Elemento de compresión
- 4 Elemento separador de aceite
- 5 Válvula de presión mínima
- 6 Refrigerador posterior
- 7 Depósito de aire

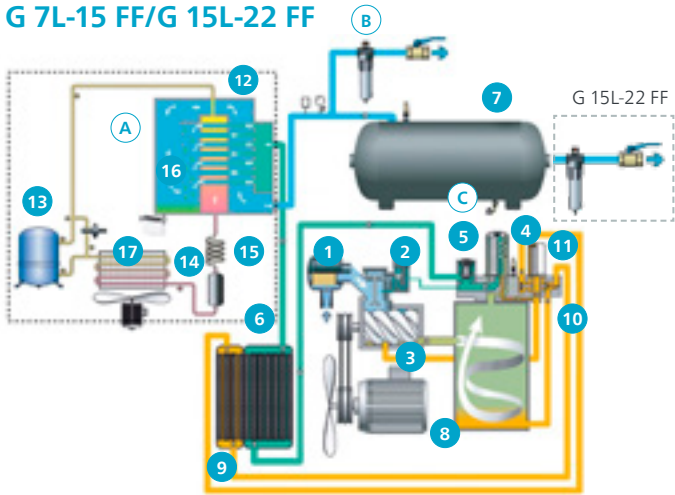
Flujo de aceite

- 8 Depósito de aceite
- 9 Refrigerador de aceite
- 10 Bloque de válvula termostática
- 11 Filtro de aceite

Filtros de aire

Para garantizar que su aire comprimido cumpla los requisitos de calidad de aire necesarios de una amplia variedad de aplicaciones, se pueden seleccionar filtros de aire DD/PD* de diferentes grados. (*PD no disponible para el G 2-7)

G 7L-15 FF/G 15L-22 FF



- Aire seco

Agua
- Gas refrigerante

Líquido refrigerante

Flujo de refrigerante

- 12 Evaporador
- 13 Compresor de refrigerante
- 14 Condensador
- 15 Tubo capilar
- 16 Separador de agua
- 17 Purgador electrónico automático

Opciones

- A Full-Feature
- B Filtro de aire de alta eficiencia DD/PD* (*PD no disponible para el G 2-7)
- C Purgador electrónico del depósito

Opciones

Opciones disponibles	G 2-7	G 2-7 FF	G 7L-15	G 7L-15 FF	G 15L-22	G 15L-22 FF
Refrigerador posterior integrado	O	O	O	Pr	Pr	Pr
Separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	Pr	O	Pr
Purgador de agua con temporizador en el separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	-	-	-
Purgador con temporizador en el depósito de aire (solo montado sobre depósito)	O	O	O	O	-	Pr
Purgador de agua electrónico sin pérdida de energía en el separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	Pr	O	O
Purgador de agua electrónico sin pérdidas en el depósito de aire (solo montado sobre depósito)	O	O	O	O	O	O
Kit de filtro DD/PD* integrado (*PD no disponible para el G 2-7)	-	O	-	O	-	O
Depósito de aire de 500 l/125 gal (solo montado sobre depósito)	O	O	O	O	Pr	Pr
Termostato tropical	O	O	O	O	O	O
Kit anticondensación	O	O	-	-	-	-
Aceite de calidad alimentaria	O	O	O	O	O	O
Aceite RSXD	O	O	O	O	O	O

Especificaciones técnicas

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo		Capacidad FAD			Potencia del motor instalado		Nivel sonoro**	Peso (kg/lb)*	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		Paquete	Full-Feature
Versión de 50 Hz										
G 2	8	116	6,1	22,0	12,9	2,2	3	61	165/364	190/419
	10	145	4,9	17,6	10,4	2,2	3	61	165/364	190/419
G 3	8	116	7,9	28,4	16,7	3	4	61	170/375	195/430
	10	145	6,1	22,0	12,9	3	4	61	170/375	195/430
G 4	8	116	10,0	36,0	21,2	4	5,5	62	175/386	200/441
	10	145	8,6	31,0	18,2	4	5,5	62	175/386	200/441
G 5	8	116	14,8	53,3	31,4	5,5	7,5	65	185/408	210/463
	10	145	13,0	46,8	27,5	5,5	7,5	65	185/408	210/463
G 7	8	116	17,7	63,7	37,5	7,5	10	67	195/430	225/496
	10	145	16,4	59,0	34,7	7,5	10	67	195/430	225/496
G 7L	7,5	109	20,9	75,2	44,3	7,5	10	65	245/540	327/721
	10	145	18,2	65,5	38,6	7,5	10	65	245/540	327/721
G 11	13	189	14	50,4	106,9	7,5	10	65	245/540	327/721
	7,5	109	29,1	104,8	61,7	11	15	69	258/569	340/750
	10	145	24,1	312,5	51,1	11	15	69	258/569	340/750
G 15	13	189	19,3	69,5	40,9	11	15	69	258/569	340/750
	7,5	109	32,6	117,4	69,1	15	20	71	270/595	340/750
G 15L	10	145	29,1	104,8	61,7	15	20	71	270/595	340/750
	13	189	23,2	83,5	49,2	15	20	71	270/595	340/750
	7,5	109	42,5	153,0	90,1	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	10	145	38,5	138,6	81,6	15	20	67	479/1056	537/1184
	13	189	31,2	112,3	66,1	15	20	67	479/1056	537/1184
	7,5	109	52,1	187,6	110,4	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	10	145	45,4	163,4	96,2	18	25	69	481/1060	545/1202
	13	189	38,5	138,6	81,6	18	25	69	481/1060	545/1202
	7,5	109	62,0	223,2	131,4	22	30	70	497/1096	561/1237
G 22	10	145	54,1	194,7	114,5	22	30	70	497/1096	561/1237
	13	189	46,4	167,1	98,3	22	30	70	497/1096	561/1237
Versión de 60 Hz										
G 2	8	116	6,2	22,3	13,1	2,2	3	61	180/397	205/452
	10	145	4,6	16,6	9,7	2,2	3	61	180/397	205/452
G 4	8	116	9,5	34,2	20,1	4	5,5	62	190/419	215/474
	10	145	8,5	30,6	18,0	4	5,5	62	190/419	215/474
G 5	8	116	13,8	49,7	29,2	5,5	7,5	65	200/441	225/496
	10	145	12,3	44,3	94	5,5	7,5	65	200/441	225/496
G 7	8	116	17,0	61,2	36,0	7,5	10	67	210/463	240/529
	10	145	16,1	58,0	34,1	7,5	10	67	210/463	240/529
G 7L	7,4	107	21,1	76,0	44,7	7,5	10	65	250/551	362/798
	9,1	132	18,5	66,6	39,2	7,5	10	65	250/551	362/798
	10,8	157	16,6	59,8	35,2	7,5	10	65	250/551	362/798
G 11	12,5	181	13,9	50,0	29,5	7,5	10	65	250/551	362/798
	7,4	107	28,6	103,0	60,6	11	15	69	255/562	365/805
	9,1	132	24,9	89,6	52,8	11	15	69	255/562	365/805
	10,8	157	23,1	83,2	48,9	11	15	69	255/562	365/805
G 15	12,5	181	19,1	68,8	40,5	11	15	69	255/562	365/805
	7,4	107	32,5	117,0	68,9	15	20	71	260/573	375/827
	9,1	132	29,8	107,3	63,1	15	20	71	260/573	375/827
G 15L	10,8	157	27,6	99,4	58,5	15	20	71	260/573	375/827
	12,5	181	23,1	83,3	176,4	15	20	71	260/573	375/827
	7,4	107	44,0	158,4	93,2	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	9,1	132	38,8	139,7	82,2	15	20	67	479/1056	537/1184
	10,8	157	37,0	133,2	78,4	15	20	67	479/1056	537/1184
	12,6	182	32,7	117,7	69,3	15	20	67	479/1056	537/1184
G 22	7,4	107	51,8	186,5	109,8	18	25	69	481/1060	545/1202
	9,1	132	168,8	168,8	99,4	18	25	69	481/1060	545/1202
	10,8	157	43,3	561,2	91,7	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	12,6	182	39,9	143,6	84,5	18	25	69	481/1060	545/1202
	7,4	107	60,5	217,8	128,2	22	30	70	497/1096	561/1237
	9,1	132	53,7	193,3	113,8	22	30	70	497/1096	561/1237
G 22	10,8	157	48,6	175,0	103,0	22	30	70	497/1096	561/1237
	12,6	182	46,0	165,6	97,5	22	30	70	497/1096	561/1237

* Variante montada sobre depósito.
** Variante montada sobre bancada.

Tamaño del depósito de aire estándar, G 2-7: 200 l/60 gal, G 7L-15: 270 l/80 gal.
Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, última edición.
Nivel sonoro medio (variante Pack) medido de acuerdo con el código de prueba Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).

Dimensiones

Modelos montados sobre bancada

	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)
G 2-7 Pack	665	620	950
G 7L-15 Pack	720	855	1090
G 15L-22 Pack	833	1180	1220
G 2-7 Full-Feature	665	1015	950
G 7L-15 Full-Feature	720	1205	1090
G 15L-22 Full-Feature	833	1280	1220

Modelos montados sobre depósito

	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)
G 2-7 Pack	665	1430	1260
G 7L-15 Pack	650	1603	1337
G 15L-22 Pack	833	1921	1832
G 2-7 Full-Feature	665	1430	1260
G 7L-15 Full-Feature	650	1603	1337
G 15L-22 Full-Feature	833	1921	1832

* Las dimensiones del G 7L-15 montado sobre depósito son de 650 x 1935 x 1463 mm (Pr. x An. x Al.) con un depósito de 500 l/125 gal.



Atlas Copco

atlascopco.com

